

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от
Наредбата за условията и реда за
извършване на оценка на въздействието
върху околната среда

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от: „ИСАВ - 2“ ЕООД, гр. Септември, регистрирано в Агенцията по вписванията с
ЕИК 206673660

Седалище и адрес на управление

гр. Септември, п.к. 4490, местност Гермето № 669

Пълен пощенски адрес:

Област Пазарджик, Община Септември, гр. Септември, п.к. 4490, местност Гермето
№ 669

Управител:

Иван

Христосков

Залчено на основание
чл. 5, § 1, б. 1 в Регламент (ЕС) 2016/679

Лице за контакти:

Иван Христосков

Телефон: 0888 417 504

e-mail: spashris11@gmail.com

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че **„ИСАВ - 2“ ЕООД** има следното инвестиционно предложение, което ще се реализира на територията на площадка на дружеството в гр. Септември:

„Изграждане на инсталация за производство на нерафинирани и рафинирани растителни масла с производствена и складова дейност, енергийни съоръжения и силози“, разположена на територията на гр. Септември, местност „Адата“, поземлен имот с идентификатор 66264.11.842 по КК на гр. Септември, обл. Пазарджик.

1. Резюме на предложението

Основната дейност, която ще се извършва на площадката на **„ИСАВ - 2“ ЕООД** е производство на нерафинирани и рафинирани растителни масла от маслодайни култури.

Производствената площадка на **„ИСАВ - 2“ ЕООД** е разположена в гр. Септември, местност „Адата“, поземлен имот с идентификатор 66264.11.842 (площ 8997 кв.м.), по КК на гр. Септември, скица на поземлен имот №15-108616/27.01.2026г. Собственик на имота е **„ИСАВ - 2“ ЕООД**, нотариален акт - вписан в Службата по вписвания вх. рег.№ 8380 от 12.10.2021г., Акт № 159, том 29

Копия на скица и нотариален акт са представени в *Приложение №2*.

За производството на нерафинирани и рафинирани растителни масла ще се използват следните суровини:

- Маслодайни суровини – соя, слънчоглед, царевичен зародиш и др.
- Спомагателни материали – хексан, водна пара, белилна пръст, натриева основа, фосфорна киселина или лимонена киселина.

Капацитетът на инсталацията е, както следва:

- производство на нерафинирани масла – 12 t/24 h;
- производство на рафинирани масла – 9,88 t/24h;
- шротове – 38 t/24h;
- Соапшок – 0.12 t/24h.

По този начин общият капацитет на инсталацията е производството на 60t/24h продукти, предназначени за консумация от хора, животни и козметична индустрия.

По-долу е представено подробно описание на технологичните процеси.

Съгласно изискванията на чл. 4, ал. 1 от Наредбата за ОВОС инвестиционното предложение е обявено на интернет страницата на Дружеството (*Приложение №1*).

Инвестиционното предложение може да бъде отнесено към Приложение № 2 от ЗООС:

- т. 7. *Предприятия в хранителната промишленост:*

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив

Към настоящия момент на производствената площадка не са извършвани никакви производствени дейности. „ИСАВ - 2“ ЕООД има инвестиционно предложение за *„Изграждане на инсталация за производство на нерафинирани и рафинирани растителни масла с производствена и складова дейност, енергийни съоръжения и силози“*.

ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА НЕРАФИНИРАНИ И РАФИНИРАНИ РАСТИТЕЛНИ МАСЛА

Инсталацията се състои от 4 броя участъка:

- Участък „Приемане и съхранение на суровината“
- Участък „Подготвителен“;
- Участък „Екстракция“;
- Участък „Рафинерия“.

Спомагателни материали, които ще бъдат използвани в производствената дейност:

- Хексан, (участък „Екстракция“);
- Натриева основа (участък „Рафинерия“);
- Фосфорна киселина/лимонена (участък „Рафинерия“);
- Белилна пръст/каолин/ (участък „Рафинерия“);
- Натриев хлорид (инсталация за омекотена вода към Парова централа)

Участък „Приемане и съхранение на суровината“

Използваните суровини за производството на нерафинирани и рафинирани растителни масла са: соя, слънчоглед, царевичен зародиш и др. Суровините ще се доставят от външни фирми със специализиран автотранспорт за хранителни цели. Приемат се на партии, като всяка партия се придружава от свидетелство за качество, издадено от предприятието-производител или доставчик. Приемането им се осъществява след изтегляне бруто тегло на превозното средство в съседно фуражно предприятие, собственост на инвеститора и вземане проба за анализ. Камионите постъпват в предприятието през товарния вход, разположен от югозападната част на площадката. Движейки се еднопосочно застават на авторазтоварището, внимателно повдигат и наклонят карусерията и постепенно изсипват суровината в него. След разтоварване

камионите продължават по еднопосочен обиколен път в предприятието до автокантара за изтегляне на тара и отчитане на доставеното количество суровина.

С помощта на винтов тръбен транспортър, елеватор и др. съоръжения, суровината от авторазтоварището постъпва за депониране в силоз. Силоза е метален, с плоско дъно и е монтиран на бетонов фундамент. Обемът на силоза е 3446 куб. м. След което суровината посредством верижен транспортър, елеватор и самотечна тръба постъпва в буферен силоз. Силоза е метален с обем от 25 куб. м. Предназначението му е да осигурява равномерно и непрекъснато суровина за преработка в участък Подготвителен.

Управлението на съоръженията (транспортъри, елеватори, клапи, шнекове и силози) се осъществява чрез централизирана система за автоматично управление, която координира работата им в реално време.

Всички ключови етапи от технологичния процес са оборудвани със сензори и измервателни устройства, включително, датчици за ниво (горно и долно ниво на запълване), системи за температурен контрол в силозите, устройства за контрол и регулиране на потока на суровината и други. Внедрените технологични решения ще осигуряват висока степен на:

- Автоматизация на производствените процеси;
- Цифровизация и проследимост на операциите;
- Енергийна ефективност;
- Намаляване на човешкия фактор и риска от грешки.

Складовото стопанство за съхранение на растителни суровини се състои от надземен метален силоз:

- 1 брой x 3446 m³

Участък „Подготвителен“

Участъкът е предназначен за предварителна подготовка на суровината за последващо извличане на масло от зърната. Операциите, които ще се изпълняват в него са: пресяване за премахване на растителни отпадъци, натрошаване на зърната, олющване на натрошените зърна, овлажняване с пара на натрошената маса, флейкиране, изсушаване на флейките чрез индиректно нагряване с пара и транспорт до участък „Екстракция“.

Суровината постъпва в участък „Подготвителен“ от буферния силоз посредством винтов коритообразен шнек транспортър. След което постъпва във вибрационно сито, което отделя попаднали в нея растителни и други примеси, последвано от машина за отделяне на камъни.

Отделеният прах от вибрационното сито и машината за отделяне на камъни се улавя с локална аспирация и по въздуховоди влиза в ръкавен филтър.

Така очистената суровина постъпва в трошачка. В нея зърната се натрошават на по-дребни части, които гравитачно влизат в люсачната машина, монтирана под нея. Отделените люспи и прах се улавят с локална аспирация и по въздуховод влизат в

циклон, който ги задържа, а въздуха преминава през втория ръкавен филтър за почистване преди да бъде изпуснат в атмосферата. Технологичен ефект на почистване 99,9% на въздуха.

След лющачната машината натрошените зърна се подават към омекотителя, там се подава директна пара с която зърната се навлажняват и омекват. След което постъпват във флейкирапа машина където зърната се смачкват и излизат във вид на флейки-люспи. Тъй като флейките са със значително съдържание на влага (около 10%) след флейкирапата машина се транспортират до лентова изсушителна машина. Изсушаването на флейките се извършва чрез нагряване с индиректна пара. Влагата във флейките се изпарява и се извежда чрез локална аспирация и вентилатор в атмосферата. Така изсушените флейки се подават в участък „Екстракция“.

Събраният прах в двата ръкавни филтри и люспите в циклона с помощта на транспортна система се отвеждат за съхранение и експедиция в метален силос с капацитет от 27 m³. В същия силос ще се съхраняват и отделените растителни отпадъци от участък „Приемане и съхранение на суровината“. Тези продукти ще влизат в производството на фуражи и ще се извозват към съседния фуражен завод.

Участък „Екстракция“

Участък „Екстракция“ е предназначен за екстракция (извличане) на маслото от произведените флейки от участък „Подготвителен“, чрез използване на модерна технология в непрекъснато действаща инсталация с оросителен ротационен екстрактор и използването на технически хексан като органичен разтворител (солвент). Капацитетът му е 12 т. на ден. Методът на непрекъснато екстрахиране, спрямо другите използвани в практиката има редица предимства, като: по-бързо екстрахиране на маслото, по-ниска масленост в шрота, получаване на мисцел (смес от масло и хексан) с по-висока концентрация на масло и шрот с по-ниска денатурация на белтъчините, по-висок рандеман и др. На фигура №1 е представена апаратура за провеждане на екстракция.



Фигура 1 Снимка на екстрактор

Екстракцията е процес основаващ се на взаимна разтворимост на хексана и маслото. Извличането на маслото в разтворителя преминава през определен период на разпръскване и проникване на разтворителя във флейките. За отделянето на маслото от хексана се използва разликата в точките на кипене между тях, чрез процеса дестилация. Отделеният хексан се охлажда и рециклира. В резултат на екстракцията се получава нерафинирано масло и шрот, като готови продукти, а рециклирания хексан постъпва в резервоара след което отново се използва в участък „Екстракция“.

Екстракцията на маслото от флейките преминава през следните фази:

- Екстракция с получаване на два изходни продукта – мисцел (смес от масло и хексан) и шрот, съдържащ хексан

Флейките от участък „Подготвителен“ постъпват във вертикален ротационен екстрактор, след което започва постепенно подаване на хексан от резервоара. Хексана преминава през парен подгревател за повишаване на температурата и през апарат за отделяне на пари от течния хексан. При непрекъснатото обливане на флейките с хексана, маслото се екстрахира. В началото мисцела (смес от масло и хексан) е богат на масло, като постепенно обеднява. Така маслото във флейките, вече като шрот е намалено под 1 %.

- Обработка на шрота за премахване на хексана

Получения шрот от екстрактора е със съдържание на хексан около 25-30 %. За неговото почистване с помощта на транспортъори шрота се подава в десолвентизатор (тостер) за обработка. Посредством монтираните бъркалки-разбухватели, мокрият шрот се върти при десолвентизацията, за да се предотврати статично свързване на частиците му и да се улесни проникването и излизането на парата и парите на хексана. В десолвентизатора шрота се нагрява последователно от 70°C до около 110°C до намаляване на съдържанието

на хексан под 0,05%. След което се подлага на изпичане с индиректна пара. Съдържанието на влага се намалява и допълнително се отстранява и хексан, ако такъв все още има останал в шрота. След което шрота се охлажда с индиректна студена циркулираща вода от охладителните кули. Проверява се съдържанието на влага и температура и шрота посредством транспортъори се изпраща в склад (силос) за съхранение и експедиция. Шрота се съхранява в 4 бр. метални резервоара, всеки с обем от 73 м³. Процесът на постъпване на шрота от участък „Екстракция“ до неговото съхранение и последваща експедиция е изцяло механизирен и автоматизиран. Силозите са оборудвани с датчици за горно и долно ниво, които в реално време подават информация към централната контролна система. Шрота ще бъде използван за производство на фураж.

○ Дестилация на мисцела за отделяне на хексана от маслото

Мисцела от екстрактора постъпва в резервоар за отделяне на утайката и частично пари на хексана. Посредством центробежна помпа утайката се връща обратно в екстрактора, след това мисцела преминава през изпарители и нагряване с пара за отделяне на хексанови и водни пари. Окончателното отделяне на хексана от мисцела се извършва в дестилационна колона.

Нерафинираното масло постъпва за съхранение в 4 бр. метални резервоара, всеки с обем по 95 м³.

Резервоарите са с вътрешни тръбни серпентини за поддържане на температурата на маслото при необходимост, чрез подаване на пара от автоматичен електрически парен котел. Резервоарите са комплектовани с нивомерни системи, датчици за контрол на горно и долно ниво, щупери, дихатели, трансмитери за контрол на температурата и др.

○ Кондензиране и регенерация на хексана за непрекъснато използване

От колоната и предшестващите апарати смесените хексанови и водни пари преминават през поредица от апарати (кондензатори, изпарители, стрипинговащ кондензатор, балансиращ резервоар, абсорбционна колона и др.) за отделяне и улавяне на хексана. След което отделения хексан постъпва в резервоара за непрекъснатото му използване в екстрактора.

Протичането на горните фази става последователно в инсталация изградена от съответните технологични апарати и оборудване, функционално свързани помежду си с тръбопроводи, въздуховоди и механични транспортни съоръжения. Технологичният процес е автоматизиран и се контролира от оператори в контролна зала.

Участък „Рафинерия“

Участък „Рафинерия“ е предназначен за рафиниране на част от полученото нерафинирано масло и е предвиден да работи циклично (веднъж на три месеца за 24-48ч., поради ограничен брой клиенти). Капацитетът на участъка е 9,88 т/ 24ч.

От склада (силоса) за съхранение на нерафинирано масло посредством помпа и тръбопровод нерафинираното масло постъпва в два резервоара с бъркалки в които се извършват процесите на дегаминг, алкално рафиниране и промиване с вода.

Преди стартиране на процесите се извършва подготовка, включваща:

- Вземане на проби от нерафинираното масло за установяване на киселинността и съдържание на примеси;
- В зависимост от киселинността се добавя разтвор натриева основа и разтвор на фосфорна киселина с концентрация 85 %.
- Напълва се резервоара с омекотена вода, която се загрява с пара до 95°C

След напълване на двата резервоара със нерафинирано масло се включват бъркалките и се подава пара за нагряване на маслото до 60°C . За обезслизяването (отстраняване на фосфати и тежки метали от маслото) се добавя фосфорна киселина, като количеството ѝ се контролира в границите от 0,05 % до 0,2% от количеството на нерафинираното масло. След като фосфорната киселина реагира в продължение на 40 мин. към маслото се добавя около 5% до 10% от обема му гореща вода. Когато частиците масло се утаят, бъркалките се изключват и резервоарите остават в покой за около 2-3 часа. Маслото кондензира на големи частици и се утаява на дъното на резервоарите за измиване с вода, която се изпуска в маслоуловителя за отделяне на отпадъчното масло, което от своя страна отива в резервоара за отпадъчно масло. С помощта на зъбна помпа се изпраща обратно в резервоарите за рафиниране. Двата резервоара за рафиниране работят последователно на принципа "първи влязъл- първи излязъл".

Следва добавяне на разтвор на натриева основа, продължава бъркането в продължение на 20-30 мин. за да може алкалният разтвор да реагира напълно с киселината в маслото. След приключване на реакцията на неутрализация се включва индиректната пара за нагряване и температурата се повишава до $80\div 90^{\circ}\text{C}$. Температурата се поддържа и продължава разбъркването за около 10 мин. за да се възбуди кондензацията на сапуните (соапшока). След което бъркането се преустановява соапшокът се утаява на дъното на резервоарите и от тях се изпраща в резервоара за съхранение на соапшток. Резервоара е с обем от $2,5\text{ m}^3$. В него се съхранява за експедиция към клиенти, използващи го за производство на сапуни.

След отделяне на соапшока от маслото, маслото се промива с омекотена вода за отстраняване на остатъците от соапшока и алкалния разтвор. Отпадните води се източват в маслоуловителя. С неутрализацията се постига отстраняване на свободни мастни киселини, част от останалите фосфатиди и тежки метали от маслото. След което маслото постъпва в резервоар за избелване с използване на белилна пръст (каолин), която освен избелването намалява съдържанието на фосфатиди, сапун, окислени продукти и други чрез абсорбирането им. Процеса протича при температура $100^{\circ}\text{C} \div 105^{\circ}\text{C}$ и под вакуум (94kPa). За отстраняване на утайките от избеленото масло постъпва във вибрационен филтър, а след това в резервоар за очистено масло.

Маслото от резервоара за очистено масло постъпва в резервоар за обезмирисяване (дезодориране). Когато температурата на маслото в съда се повиши до 150°C се въвежда директна прегрята пара за да се разточи маслото. След като температурата достигне $240^{\circ}\text{C} \div 250^{\circ}\text{C}$ се спира нагряването и температурата и вакуумното състояние се поддържат в продължение на 3 часа. При приключване на процеса на обезмирисяване

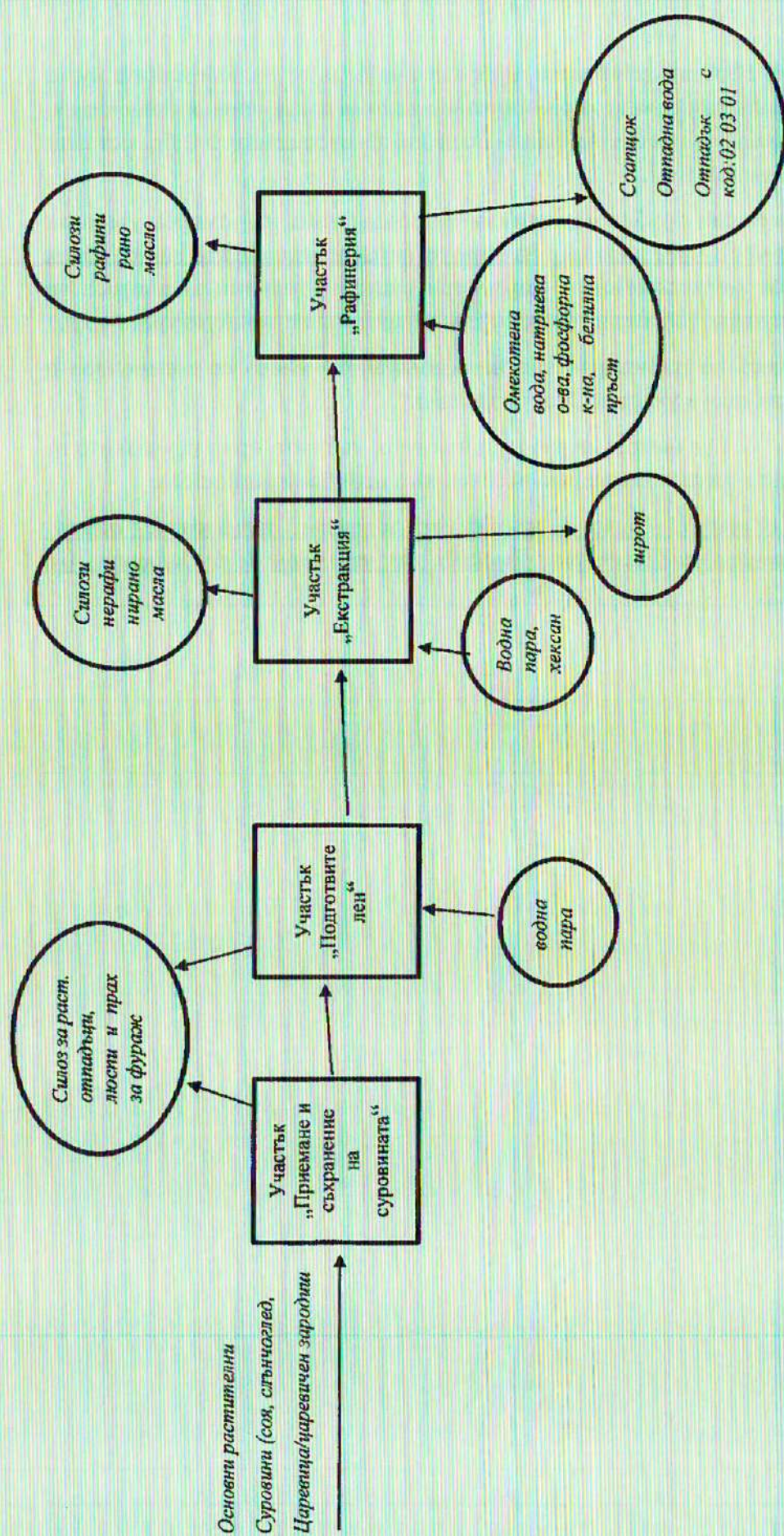
маслото се охлажда до 50°C от охлаждаща циркулираща вода от охладителните кули, филтрира се и се изпраща към склада за рафинирано масло за съхранение и експедиция. Рафинираното масло постъпва за съхранение и последваща експедиция в 2 бр. метални резервоара, всеки с обем по 95 m³.

Резервоарите са с вътрешни тръбни серпентини за поддържане на температурата на маслото при необходимост, чрез подаване на пара от автоматичен електрически парен котел. Резервоарите са комплектовани с нивомерни системи, датчици за контрол на горно и долно ниво, щупери, дихатели, трансмитери за контрол на температурата и др.

Протичането на процеса по рафиниране на нерафинираното масло се контролира и управлява от контролна зала в участък „Подготвителен“.

Участък „Рафиниране“ се предвижда да работи циклично, тъй като при проучването на пазара и бъдещи клиенти интереса е изцяло насочен към нерафинирани масла.

Образуван отпадък с код 02 03 01 – утайки от измиване, почистване, белене, центрофугиране и сепариране/разделяне (утайки от избелване и филтриране, от участък „Рафинерия“).



Фигура 2 Блок-схема на технологичния процес

СПОМАГАТЕЛНИ ЗВЕНА

1. Склад за съхранение на нерафинирани и рафинирани растителни масла

Резервоарите за съхранение на нерафинирано растително масло са с общ капацитет 380 m^3 , както следва:

- 4 бр. x 95 m^3

Резервоарите за съхранение на рафинирано растително масло са с общ капацитет 190 m^3 , както следва:

- 2 бр. x 95 m^3

Резервоарите са с вътрешни тръбни серпентини за поддържане на температурата на маслото при необходимост, чрез подаване на пара от автоматичен електрически парен котел. Резервоарите са комплектовани с нивомерни системи, датчици за контрол на горно и долно ниво, щупери, дихатели, трансмитери за контрол на температурата и др.

2. Подземен резервоар за хексан

Хексанът ще се доставя с автоцистерна и съхранява в подземен резервоар. Обемът му е 28 m^3 , като работният му капацитет е 80 % т.е. $22,4 \text{ m}^3$ (14,784 т. хексан). Фирмата доставчик на оборудването (Китай), не разполага с резервоар с друг обем, поради което ще бъде доставен резервоар с обем по-голям от необходимите количества за Инсталацията за производство на нерафинирани и рафинирани растителни масла. За захранване нуждите на участък „Екстракция“, включително с тръбопроводната мрежа е изчислено, че е необходимо 175 кг./24ч. Тъй като хексана се регенерира и се връща обратно в участък „Екстракция“, загубите на хексан в технологичния процес са от 2% - 5 % за 24 ч. При максимални загуби (5% загуби за 24ч. = 8,75 кг.) количеството хексан необходим за 6 /шест/ месеца (183 дни * макс.загуби 8,75кг = 1601,25 кг + 175 кг. захранващо с-мата = 1776,25 кг. приблизително 1,8 т.) ще бъде 1777 кг. Възложителят е взел решение да зарежда резервоара на 6 /шест/ месеца с хексан и ще поддържа максимално количество на площадката от 1,8т. При заявка (на 1,8 т. хексан на 6 месеца) в автоцистерната ще са налични 1,8 т., но на площадката количеството на хексана ще е намаляло до 0,2 т. От което следва, че максимално възможно количество на хексан на площадката би било 2 т.

Резервоара е монтиран подземно в бетонов саркофаг на разстояние 1 м от стените с дебелина 0,3 м, с височина 0,3 м над резервоара и засипан със слой от пръст над него с дебелина 0,2 м. В саркофага резервоара ще бъде монтиран и закрепен срещу изплуване върху бетонови опори. Окомплектован е с клапан за пълнене, дихател с огнепреградител и искроуловител, стационарен нивомер и тръбопровода за подаване и връщане на хексан от участък „Екстракция“.

3. Парова централа

Производството на пара за технологични нужди ще се осигурява от един парен котел с инсталирана топлинна мощност от 4450 KW, работещ с гориво природен газ. Парният котел се управлява от собствен пулт за управление. Природният газ ще се доставя до предприятието по газопреносната мрежа на „Ситигаз“ ЕАД. Отпадъчните газове от

котела ще се изпускат в атмосферата през стоманен комин с височина 12 м и диаметър – 0,45 м. – изпускащо устройство К1.

Водата необходима за производството на пара се съхранява в резервоар с вместимост 6 м³. Зарежда се от върнатия от производството кондензат и се допълва с омекотена вода получена от автоматично действаща омекотителна инсталация с капацитет 4-6м³/час. Суровата вода постъпва от селищен водопровод. Омекотителната инсталация работи автоматично управлявана от микропроцесор, поддържащ настроената максимална твърдост на водата необходима за работа на парния котел.

4. Помпено отделение – разполага с две центробежни помпи предназначени за транспортиране на:

- рафинираното масло от резервоарите до стоянката за пълнене и експедиция на автоцистерните;
- Транспортиране на нерафинираното масло от четирите резервоара до участък „Рафинерия“;
- Транспортиране на нерафинираното масло от четирите резервоара до стоянката за експедиция.

Помпеното отделение е разположено в самостоятелна сграда с площ от 20,31 кв.м.

5. Стоянка за пълнене на автоцистерни

На нея ще се установяват автоцистерни за пълнене и експедиция на маслата. Ще застават под конзолна конструкция, на която са монтирани тръбопроводи за рафинирано и нерафинирано масло, идващи от помпеното отделение.

6. Ремонтна работилница

Предназначението на работилницата е да се извършват дейности по поддръжката на оборудването и инсталациите в предприятието, както и съхраняването на резервни части и материали за текущи ремонти, прегледи и техническо обслужване на същите. Ремонтната работилница е едноетажна сграда, със застроена площ 122.01кв.м. В ремонтната работилница ще бъде обособен склад за съхранение на опасни химични вещества с площ от 40 кв. м. Склада ще бъде с отделен вход за и ограничен достъп.

7. Административно-битова сграда

Ситуирана е в северозападната част на производствената площадка. Сградата е едноетажна, със застроена площ 140.82кв.м. Поради това, че производственият процес е напълно автоматизиран, съгласно технологичните разчети на площадката ще работят общо 17 мъже при трисменен режим на работа и максимална смяна от 8 мъже.

8. Автоматичен електрически парен котел

Подгряването на серпентините на резервоарите за растителни масла се извършва посредством автоматичен електрически парен котел (с електрическа мощност 36kW), осигуряващ необходимата пара за поддържане на технологичните процеси в предприятието. Произведената пара се подава чрез изградена разпределителна парна инсталация към всеки резервоар. Процесът е автоматизиран и съобразен с технологичните параметри за съхранение на маслата.

9. Водоохладителни кули

Водоохладителните кули работят с рециркулираща вода и обслужват участък „Екстракция“ и участък „Рафинерия“. Водите са оборотни. Загубите от изпарение в охладителната кула се покриват чрез допълване на омекотена вода.

10. Събирателен резервоар за отпадъчни замърсени води

Резервоара е подземен с капацитет от 15 m³, отпадната вода събрана в него от участък „Рафинерия“ ще бъде извозвана и предавана на ГПСОВ с която „ИСАВ - 2“ ЕООД ще има сключен договор.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон

На площадката на „ИСАВ - 2“ ЕООД ще се извършва производство на нерафинирани и рафинирани растителни масла (целеви продукти) и шрот, сапшок (други продукти) чрез преработване на маслодайни растителни суровини. За производството ще се използват следните суровини:

- Маслодайни суровини – соя, слънчоглед, царевичен зародиш и др.
- Спомагателни материали – хексан, водна пара, белилна пръст, натриева основа, фосфорна киселина, лимонена киселина и натриев хлорид.

Капацитетът на инсталацията е, както следва:

- производство на нерафинирани масла (соеви, слънчогледови, царевични и др.) – 12 t/24 h;
- производство на рафинирани масла (соеви, слънчогледови, царевични и др.) – 9,88 t/24h;
- шротове (соеви, слънчогледови, царевични и др.) – 38 t/24h;
- Сапшок – 0.12 t/24h.

На изход от инсталацията се получават продукти, предназначени за консумация от хора, животни и козметична индустрия.

По този начин общият капацитет на инсталацията е с възможно производството на 60 t/24h продукти.

Във връзка с гореописаното дейността на инсталацията би могла да се отнесе към т.6.4.2, буква б) от Приложение № 4 от ЗООС: „Инсталации за обработване и преработване, различно от опаковане, на следните суровини, независимо дали са преработени, или не, предназначени за производство на хранителни продукти за консумация от хора и животни“

б) единствено растителни суровини с производствен капацитет над 300 т готова продукция за денонощие или 600 т готова продукция за денонощие, когато

инсталацията работи в продължение на не повече от 90 последователни дни през която и да е година

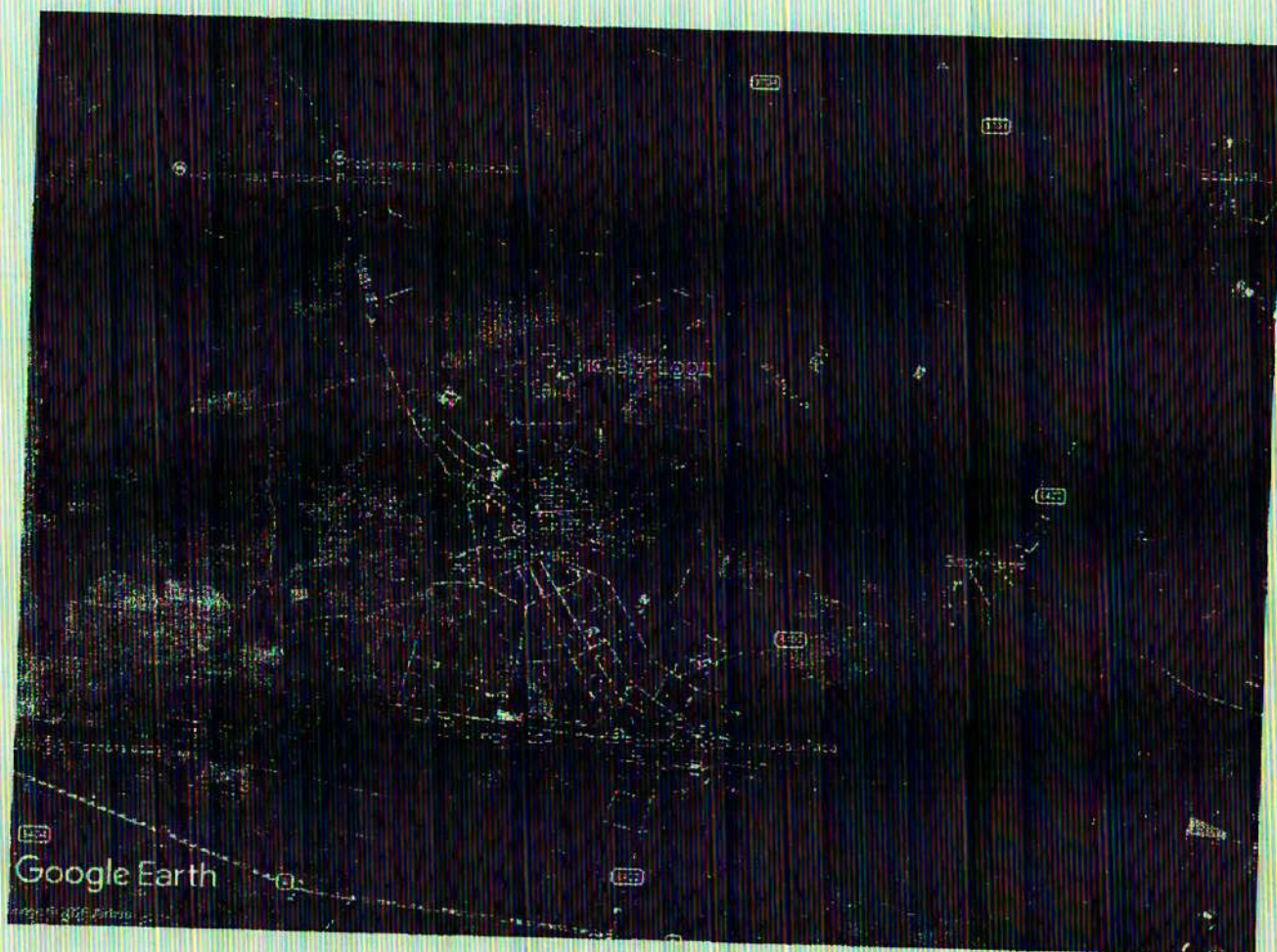
Тъй като капацитетът на инсталацията от 60t/24h е под праговата стойност от 300 тона/24h готова продукция, заложен в т.6.4.2, буква „б“ от Приложение № 4 към ЗООС, би следвало Инсталацията за производство на нерафинирани и рафинирани растителни масла да извършва описаната дейност, но да не попада в обхвата ѝ и съответно за изграждането и експлоатацията на инсталацията да не бъде необходимо издаването на комплексно разрешително по смисъла на чл. 117, ал.1 от ЗООС.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Производствената площадка на „ИСАВ -2“ ЕООД е разположена в гр. Септември, местност „Адата“, поземлен имот с идентификатор 66264.11.842 по КК на землище гр. Септември, скица на поземлен имот №15-108616/27.01.2026г. Собственик на имота е „ИСАВ - 2“ ЕООД, нотариален акт - вписан в Службата по вписвания вх. рег.№ 8380 от 12.10.2021г., Акт № 159, том 29.

Копия от скица и нотариален акт са представени в Приложение №2.



Фигура 3 Местоположение на „ИСАВ-2“ ЕООД

Границите на площадката на Дружеството са:

- запад – с имот 609 общински път;
- изток – с имот 586 бивш напоителен канал;
- юг – с имот 384 общински път;
- Север – с имот 11.660 – фуражен завод, също собственост на „ИСАВ – 2“ ЕООД.

Реализирането на Инвестиционното предложение не засяга защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ЗЗТ) и не попада в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие (ЗБР). Най-близко разположените зони по Натура 2000 са:

- Защитена зона „Голак“ с идентификационен код BG0000304, Заповед №РД-1016 от 17.12.2020 г., ЗАПОВЕД № 649 от 19.07.2024 г. Директива 92/43/ЕИО за опазване на естествените местообитания и на дивата флора и фауна – на разстояние около 15.1 km.

- Защитена зона „Рибарници Звъничево“ с идентификационен код BG0002069, ЗАПОВЕД № РД-803 от 04 ноември 2008 г. Защитена зона по Директивата за птиците – на разстояние около 10.90 km.
- Защитена зона „Яденица“ с идентификационен код BG0001386, ЗАПОВЕД № РД-322 от 31 март 2021 г. по Директива 92/43/ЕИО за опазване на естествените местообитания и на дивата флора и фауна – на разстояние около 8.20 km;
- Защитена зона „р. Марица“ с идентификационен код BG0000578, ЗАПОВЕД № РД-728 от 19 август 2024 г. по Директива 92/43/ЕИО за опазване на естествените местообитания и на дивата флора и фауна – на разстояние около 7.44 km.

Инвестиционното предложение не се намира в близост до територии, имащи значение за опазване на обектите на културното наследство.

Няма данни Инвестиционното предложение да засяга територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут.

Най-близките обекти, подлежащи на здравна защита в град Септември са:

1. Най-близката къща в гр. Септември – 565 m;
2. Медицински център I Септември – 1625 m;
3. ДГ „Червената шапчица“ – 2131 m;
4. Стадион „Локомотив“ – 688 m;
5. СУ „Христо Ботев“ – 2363 m;
6. Храм „Св. цар Борис-Михаил“ – 1949 m;
7. Общинска администрация - Септември“ – 2041 m;
8. Гробище парк - Септември – 1040 m;
9. Храм „Св. Харалампи“ – 1034 m;
10. НУ „Васил Левски“ – 1015 m;
11. ДГ „Приказно вълшебство“ – 1651 m;
12. Народно читалище „Пробуда“ – 1901 m;
13. ЖП Гара Септември – 2733 m;
14. Районно управление (РУ) на МВР – 2606 m;
15. Професионална гимназия по механизация на селското стопанство – 1823 m;
16. Джамя – 1038 m;
17. СУ „Христо Смирненски“ - 874 m.



Фигура 1 Обекти, подлежащи на здравна защита, гр. Септември

Не се очаква въздействие върху незасегнат досега компонент на околната среда.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

По време на строителството:

Предложените методи за строителство са от стандартен тип. За изграждането на съоръженията, използваните елементите на конструкцията ще бъдат заводски заготовки, като на територията на обекта ще се извършва тяхното сглобяване и монтаж. На място ще се изпълнят само фундаментите за монтаж на оборудването (в случай на изграждане на такива).

Останалите елементи на инвестиционното предложение представляват технологични компоненти и специфично производствено оборудване (машини), които ще се монтират на място. Всички работи по стоманобетонните конструкции на сградите и съоръженията ще се изпълняват монолитно на обекта. Стоманените конструкции ще се сглобяват на строителната площадка от фабрично изготвени стоманени елементи.

В процеса на строителството на инвестиционното предложение ще бъдат използвани и влагани единствено материали и продукти, предлагани в търговската мрежа и придружени със съответните сертификати и декларации за съответствие. Необходимите материали: бетон, кофраж, армировка, и др. ще се доставят от доставчици и бетонни възли, разположени в близост до предприятието.

Дизеловото/бензиновото гориво, което ще се използва за строителната техника при нейната работа, ще се зарежда извън производствената площадка.

По време на строителството няма да бъдат засегнати и/или използвани земните недра, почвите, водите и биологичното разнообразие.

По време на експлоатация:

Вода за питейни нужди, производствени и за инсталацията за омекотена вода ще се осигурява от селищната водоснабдителна мрежа на база сключен договор с „Вик“ ЕООД, гр. Пазарджик, клон Септември.

Електроснабдяване

Електроснабдяването на производствената площадка ще се осъществява на база сключен договор с „EVN България“ ЕАД.

Газоснабдяване

Захранването с природен газ на площадката ще се осъществява от газопреносната мрежа на „Ситигаз България“ ЕАД, на база сключен договор.

Консумация на суровини, спомагателни материали и горива:

Вид	Участък/Инсталация	Консумация
Суровини:		
Растителни суровини (соя, слънчоглед, царевичен зарадиш и др.)	Участък „Подготвителен“	10 000 т/год.
Спомагателни материали:		
Хексан	Участък „Екстракция“	3,600т/год.
Фосфорна киселина (85% р-р)	У-к „Рафинерия“	0,160 т/год.
Лимонена киселина	У-к „Рафинерия“	0,250 т/год.
Натриева основа (30% р-р)	У-к „Рафинерия“	0,250 т/год.
Белина пръст (каолин)	У-к „Рафинерия“	0,500 т/год.
Натриев хлорид	Парова централа	0,100 т/год.
Гориво:		
Природен газ	Инсталация за производство на топлоенергия (Парова централа)	498 300 Nm ³ /год.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води

Не се емитират приоритетни и/или опасни вещества, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители

Организираны емисии

Предвижда се изграждане на 1 брой изпускателно устройство (ИУ):

- К 1 – Комин към Парова централа 4 MW.

Изпускателно устройство	H, m	D, m	гориво
К1 към Парова централа	12	0,45	Природен газ

От изгарянето на гориво природен газ в Парова централа се генерират емисии на CO, NO_x и SO₂.

Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране

При изпълнението на инвестиционната мярка ще бъдат спазени изискванията на законодателството по управление на отпадъци.

С реализация на инвестиционното предложение ще се образуват отпадъците посочени в следващата таблица.

Таблица 1 Образувани отпадъци

Код на отпадъка	Наименование	Количество на образуване t/год.	Предварително съхраняване Площадка №	Последващо третиране
Производствени отпадъци от инсталацията за производство на нерафинирани и рафинирани растителни масла				
1	Утайки от измиване, почистване, белене, центрофугиране и сепариране/разделяне (утайки от измиване и филтриране в у-к Рафинерия	t/год.	да	Предаване на външни фирми за оползотворяване/обезвреждане
Опасни отпадъци от цялата площадка				
	Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	t/год.	да	Предаване на външни фирми за оползотворяване/обезвреждане
Строителни отпадъци				
	Смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	t/год.	да	Предаване на външни фирми за оползотворяване/обезвреждане

Код на отпадъка	Наименование	Количество на образуване	Предварително съхраняване Площадка №	Последващо третиране
		t/год.		
	Смеси от метали	t/год.	да	Предаване на външни фирми за оползотворяване
Битови отпадъци				
	Смесени битови отпадъци	0 t/год.	не	Предаване на външни фирми за оползотворяване/обезвреждане

Няма да се приемат отпадъци на територията на производствената площадка.

8. Отпадъчни води

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречистителна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водопълтна изгревна яма и др.)

Битово-фекалните отпадъчни води от площадката се генерират от санитарните възли на територията на предприятието и ще постъпват в градски канализационен колектор. Максималното очаквано количество битово-фекални отпадъчни води е 350 m³/год. Заустването ще се извърши в улична канализация Б400 разположена по ул. Спартак, с точка на заустване в близост до кръстовището с ул. Стефан Стамболов.

Дъждовните води на територията на предприятието от вътрешнозаводските пътища, бетонирани части и покриви са насочени към свободни (зелени) площи на площадката.

Охлаждащите води използвани в участък „Екстракция“ и участък „Рафинерия“ са оборотни, допълването ще става от Инсталация за омекотена вода.

Производствените отпадни води от цех „Рафинерия“ ще преминават през утаител-усреднител и ще постъпват в подземен резервоар за отпадъчни води, с вместимост от 15m³. Максимално очакваното количество отпадни води е 3 m³/24ч. (очаквана работа на участък „Рафинерия“ 24-48ч.) или 24 m³/г. Отпадните води ще се извозват за третиране към ГПСОВ.

Дружеството ще има сключен договор с ВиК Пазарджик за заустването и третирането на отпадъчните води от производствената площадка.

9. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението

Към настоящия момент на площадка на „ИСАВ - 2“ ЕООД не се извършват никакви производствени дейности и не се съхраняват опасни химични вещества и смеси. С цел предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях за живота и здравето на хората и за околната среда „ИСАВ - 2“ ЕООД, площадка гр. Септември, като собственик на предприятие, в което ще бъдат налични опасни

вещества по Приложение № 3 на ЗООС, е извършило класификация на предприятието в съответствие с критериите по Приложение № 3.

Трикратно е приложено правилото, за определяне дали предприятието / съоръжението е обхванато от съответните изисквания на глава седма, раздел I и наредбата по чл. 103, ал. 9 на ЗООС по отношение на предприятия с нисък рисков потенциал, като сумата се изчислява сумата на парциалните тежести:

$$q1/QL1 + q2/QL2 + q3/QL3 + q4/QL4 + q5/QL5 + \dots < 1,$$

където qx = количеството опасно вещество x (или категория опасни вещества), попадащо в част 1 или част 2,

QLx = съответното прагово количество за опасно вещество или категория x от част 1, колона 2 или част 2, колона 2.

Сумирането съгласно Раздел „Н“ е представено в следващата таблица:

№	Наименование	Проектен капацитет на технологичното съоръжение q (в тонове)	Гранични стойности по Приложение 3			
			Нисък рисков потенциал		Висок рисков потенциал	
			QL	q/QL	QL	q/QL
-	-	-	-	-	-	-
	Σ съгласно Забележка 4 към Приложение 3 от ЗООС			-		-
				-		-

- Забележка: на площадката не се очаква да бъдат налични вещества попадащи в раздел „Н“ към приложение 3 на ЗООС.

Сумирането съгласно Раздел „Р“ е представено в следващата таблица:

№	Наименование	Проектен капацитет на технологичното съоръжение q (в тонове)	Гранични стойности по Приложение 3			
			Нисък рисков потенциал		Висок рисков потенциал	
			QL	q/QL	QL	q/QL
1	хексан	Раб. капацитет 14,784 макс. наличен- 2,0	5000	0,0029568 0,0004	50 000	0,00028 0,00004
2	Природен газ	0.001	50	0.00002	200	0.000005

№	Наименование	Проектен капацитет на технологичното съоръжение q (в тонове)	Гранични стойности по Приложение 3			
			Нисък рисков потенциал		Висок рисков потенциал	
			QL	q/QL	QL	q/QL
	Σ съгласно Забележка 4 към Приложение 3 от ЗООС			0.0029768 0,00006		0.000285 0,000045
				0,003/0,0001		0,0003/0,00005

Сумирането съгласно Раздел „Е“ е представено в следващата таблица:

№	Наименование	Проектен капацитет на технологичното съоръжение q (в тонове)	Гранични стойности по Приложение 3			
			Нисък рисков потенциал		Висок рисков потенциал	
			QL	q/QL	QL	q/QL
1	хексан	Раб. капацитет 14,784 макс. наличен- 2,0	200	0,07392 0,01	500	0,029568 0,004
	Σ съгласно Забележка 4 към Приложение 3 от ЗООС			0,07392 0,01		0,029568 0,004
				0,074/0,01		0,03/0,004

Съответното правило е използвано трикратно при оценяване на опасностите за здравето, физичните опасности и опасностите за околната среда:

а) за сумирането на опасни вещества, изброени в част 2, които попадат в клас остра токсичност категория 1, 2 или 3 (инхалаторен път), или специфична токсичност за определени органи, еднократна експозиция, Категория 1, заедно с опасни вещества, попадащи в раздел "Н" – вписвания от Н1 до Н3 от част 1.

Резултатът за сумата на парциалните части по буква „а“ е - за „нисък рисков потенциал“ и - за „висок рисков потенциал“.

б) за сумирането на опасни вещества, изброени в част 2, които са експлозивни, запалими газове, запалими аерозоли, оксидиращи газове, запалими течности, самоактивизиращи се вещества и смеси, органични пероксиди, пирофорни течности и твърди вещества, оксидиращи течности и твърди вещества заедно с опасни вещества, попадащи в раздел "Р" – вписвания от Р1 до Р8 от част 1;

Резултатът за сумата на парциалните части по буква „б“ е 0.003/0.0001 за „нисък рисков потенциал“ и 0.0003/0.00005 за „висок рисков потенциал“.

в) за сумирането на опасни вещества, изброени в част 2, които се класифицират като опасни за водната среда, остра опасност, Категория 1, хронична опасност, Категория 1, или хронична опасност, Категория 2, заедно с опасни вещества, попадащи в раздел "Е" – вписвания Е1 и Е2 от част 1.

Резултатът за сумата на парциалните части по буква „в“ е 0.074/0.01 за „нисък рисков потенциал“ и 0.03/0.004 за „висок рисков потенциал“.

Разпоредбите на глава седма, раздел I и на наредбата по чл. 103, ал. 9 се прилагат, когато някоя от сумите, получени при букви „а“, „б“ или „в“, е по-голяма или равна на 1.

Тъй като разглежданите опасни вещества или смеси не надхвърлят определените в колона 2 на Приложение №3 гранични стойности и сумите по букви „а“ „б“ и „в“ за нисък рисков потенциал са по-малки от 1, то разпоредбите на глава седма, раздел I и на наредбата по чл. 103, ал. 9, не се прилагат за „ИСАВ - 22“ ЕООД, площадка гр. Септември.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

II. Друга информация

Прилагаме:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Скица на имота и документ за собственост;
3. Ген. план на площадката;
4. Електронен носител - 1 бр.
- Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
- Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
- Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 19.05.2026

Заложено на основание
чл. 5, Ст. 6, „в“ Регламент (ЕС) 2016/679
Иван Христосков
Управлятел на „ИСАВ - 2“ ЕООД

